

# ZERTIFIKAT

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

**2499 – CPR -0114087-00-02**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), wird hiermit erklärt, dass alle Vorschriften, welche die Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes betreffen, wie im Anhang ZA der harmonisierten Norm beschrieben, entsprechend dem System 2+ angewendet und die Werkseigene Produktionskontrolle erfüllt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen. Die akkreditierte und notifizierte Stelle, ZDH-ZERT GmbH, Ennemoserstraße 10, 53119 Bonn (NB-Nr. 2499) hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der Werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktionskontrolle durch.

**Hersteller:** B & S Stenzel GmbH  
Oetinghauser Weg 79  
D - 32051 Herford

**Herstellwerk(e):** wie vorstehend genannt

**Harmonisierte Norm:** EN 1090-1:2009 + A1:2011

**Produkt(e):** Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

**Verwendungszweck:** Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

**Deklarationsmethoden:** ZA 3.2 bis ZA 3.5 (Verfahren 1, 2, 3a und 3b) nach EN 1090-1

**Herstellungsumfang:** - Produktion: Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen und mech. Verbinden

**Gültigkeitsbeginn:** 15.05.2015

**Nächste Überwachung:** 14.05.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der Werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im/in dem/den Werk(en) nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zur nächsten laufenden Überwachung.

**Bemerkungen:** Zu diesem Zertifikat gehört/gehören das/die Schweißzertifikat/e:  
**SCH 0114087-00-02**

**Ausstellungsort/ - datum:** Bonn, den 30.06.2015



Manfred Müller  
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte  
Leiter der Zertifizierungsstelle





# ZERTIFIKAT

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

**2499 – CPR -0114087-00-02**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), wird hiermit erklärt, dass alle Vorschriften, welche die Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes betreffen, wie im Anhang ZA der harmonisierten Norm beschrieben, entsprechend dem System 2+ angewendet und die Werkseigene Produktionskontrolle erfüllt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen. Die akkreditierte und notifizierte Stelle, ZDH-ZERT GmbH, Ennemoserstraße 10, 53119 Bonn (NB-Nr. 2499) hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der Werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktionskontrolle durch.

**Hersteller:** B & S Stenzel GmbH  
Oetinghauser Weg 79  
D - 32051 Herford

**Herstellwerk(e):** wie vorstehend genannt

**Harmonisierte Norm:** EN 1090-1:2009 + A1:2011

**Produkt(e):** Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

**Verwendungszweck:** Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

**Deklarationsmethoden:** ZA 3.2 bis ZA 3.5 (Verfahren 1, 2, 3a und 3b) nach EN 1090-1

**Herstellungsumfang:** - Produktion: Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen und mech. Verbinden

**Gültigkeitsbeginn:** 15.05.2015

**Nächste Überwachung:** 14.05.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der Werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im/in dem/den Werk(en) nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zur nächsten laufenden Überwachung.

**Bemerkungen:** Zu diesem Zertifikat gehört/gehören das/die Schweißzertifikat/e:  
**SCH 0114087-00-02**

**Ausstellungsort/ - datum:** Bonn, den 30.06.2015



Manfred Müller  
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte  
Leiter der Zertifizierungsstelle





# ZERTIFIKAT

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

**2499 – CPR -0114087-00-02**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), wird hiermit erklärt, dass alle Vorschriften, welche die Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes betreffen, wie im Anhang ZA der harmonisierten Norm beschrieben, entsprechend dem System 2+ angewendet und die Werkseigene Produktionskontrolle erfüllt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen. Die akkreditierte und notifizierte Stelle, ZDH-ZERT GmbH, Ennemoserstraße 10, 53119 Bonn (NB-Nr. 2499) hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der Werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktionskontrolle durch.

**Hersteller:** B & S Stenzel GmbH  
Oetinghauser Weg 79  
D - 32051 Herford

**Herstellwerk(e):** wie vorstehend genannt

**Harmonisierte Norm:** EN 1090-1:2009 + A1:2011

**Produkt(e):** Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

**Verwendungszweck:** Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

**Deklarationsmethoden:** ZA 3.2 bis ZA 3.5 (Verfahren 1, 2, 3a und 3b) nach EN 1090-1

**Herstellungsumfang:** - Produktion: Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen und mech. Verbinden

**Gültigkeitsbeginn:** 15.05.2015

**Nächste Überwachung:** 14.05.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der Werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im/in dem/den Werk(en) nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zur nächsten laufenden Überwachung.

**Bemerkungen:** Zu diesem Zertifikat gehört/gehören das/die Schweißzertifikat/e:  
**SCH 0114087-00-02**

**Ausstellungsort/ - datum:** Bonn, den 30.06.2015



Manfred Müller  
Vorsitzender des Lenkungsremiums



Andreas Otte  
Leiter der Zertifizierungsstelle





# ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0114087-00-02** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

**Herstellerwerk(e):** **B & S Stenzel GmbH**  
Oetinghauser Weg 79  
D - 32051 Herford

**Maßgebende Betriebsstätte:** wie vorstehend genannt

**Technische Spezifikation:** EN 1090-2:2011-10  
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

**Ausführungsklasse:** Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

**Schweißprozess(e):** 111 - E - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen  
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

**Grundwerkstoff(e):** S235, S275 nach EN 10025-2  
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088

**Verantwortliche Schweißaufsicht:** Ralf Bernau geb. 28.07.1963  
Schweißfachmann/ EWS (DVS/ EWF)

**Vertreter:** N.N.

**Bemerkungen:** Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.  
Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

**Gültigkeitsbeginn:** 15.05.2015

**Nächste Überwachung:** 14.05.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

**Zertifikat-Registrier-Nr.:** **SCH 0114087-00-02**

**Ausstellungsort/ -datum:** Bonn, den 30.06.2015



Manfred Müller  
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte  
Leiter der Zertifizierungsstelle





# ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0114087-00-02** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

**Herstellerwerk(e):** **B & S Stenzel GmbH**  
Oetinghauser Weg 79  
D - 32051 Herford

**Maßgebende Betriebsstätte:** wie vorstehend genannt

**Technische Spezifikation:** EN 1090-2:2011-10  
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

**Ausführungsklasse:** Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

**Schweißprozess(e):** 111 - E - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen  
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

**Grundwerkstoff(e):** S235, S275 nach EN 10025-2  
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088

**Verantwortliche Schweißaufsicht:** Ralf Bernau geb. 28.07.1963  
Schweißfachmann/ EWS (DVS/ EWF)

**Vertreter:** N.N.

**Bemerkungen:** Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.  
Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

**Gültigkeitsbeginn:** 15.05.2015

**Nächste Überwachung:** 14.05.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

**Zertifikat-Registrier-Nr.:** **SCH 0114087-00-02**

**Ausstellungsort/ -datum:** Bonn, den 30.06.2015



Manfred Müller  
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte  
Leiter der Zertifizierungsstelle





# ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0114087-00-02** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

**Herstellerwerk(e):** **B & S Stenzel GmbH**  
Oetinghauser Weg 79  
D - 32051 Herford

**Maßgebende Betriebsstätte:** wie vorstehend genannt

**Technische Spezifikation:** EN 1090-2:2011-10  
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

**Ausführungsklasse:** Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2

**Schweißprozess(e):** 111 - E - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen  
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

**Grundwerkstoff(e):** S235, S275 nach EN 10025-2  
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088

**Verantwortliche Schweißaufsicht:** Ralf Bernau geb. 28.07.1963  
Schweißfachmann/ EWS (DVS/ EWF)

**Vertreter:** N.N.

**Bemerkungen:** Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.  
Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

**Gültigkeitsbeginn:** 15.05.2015

**Nächste Überwachung:** 14.05.2017 (Vor-Ort-Inspektion)

**Zertifikat-Registrier-Nr.:** **SCH 0114087-00-02**

**Ausstellungsort/ -datum:** Bonn, den 30.06.2015



Manfred Müller  
Vorsitzender des Lenkungsremiums



Andreas Otte  
Leiter der Zertifizierungsstelle

